

MB DUR 502 Brogrunder

Nr. 30.502

2-komponent epoxygrunder til bitumen-svejsmembraner.

Produktbeskrivelse:

2-komponent, rødt laserende reaktionsprodukt på epoxy-basis, uden opløsningsmidler.

Anvendelse:

Anvendes til grunding og forsegling på flader af beton, der skal isoleres med bitumensvejsbaner. DUR 502 Brogrunder er også egnet til undergrunde af stål eller træ.

DUR 502 Brogrunder anvendes ved nykonstruktioner og istandsættelse af broer og lignende, som for eksempel overdækninger, kørebaneflader og ramper.

DUR 502 Brogrunder er også grunder til MB Brobelægning, der er en typegodkendt, elastisk kunststofbelægning jf. AAB.

DUR 502 Brogrunder bruges også som bindemiddel ved fremstilling af flydemørtel, skrubespartling og mørtel på broer, samt til andre opgavetyper.

Egenskaber:

DUR 502 Brogrunder har en lav viskositet, stor klæbeevne, sikker temperaturbestandighed ved belastning med åben ild og varm støbeasfalt, samt en fordelagtig fleksibilitet, som i høj grad imødekommer arbejdsmetoderne (temperatur-belastning/spænding) ved indbygning af bitumen-svejsbaner.

I gennemhærdet stand er DUR 502 Brogrunder bestandig over for talrige former for lud, fortyndede syrer, drivmidler, saltopløsninger, smøremidler og mineralske olier.

Forarbejdningsanvisning:

Vigtigt:

Ved arbejde, der skal udføres i henhold til de danske vejregler (AAB) skal arbejdsprocedurerne **MB 502-1 Grundning** og **MB 502-2 Forsegling** nøje følges (udleveres ved forespørgsel).

Tekniske data:

Farve:	Rødlig laserende
Blandingsforhold (vægt):	73 : 27
Massefylde:	
- grunder, rent:	Ca. 1,1 g/cm ³
- skrubespartling, 1:3:	Ca. 1,9 g/cm ³
- mørtel, 1:10:	Ca. 2,1 g/cm ³
Materialeforbrug:	
- grunding, ét lag:	300 - 500 g/m ²
- forsegling, to lag:	Min. 800 g/m ²
Emballage:	30 kg sæt (A + B)
Forarbejdningstemperatur:	
- på underlaget og i luften:	Min. 8 °C - maks. 45 °C
Forarbejdningstid ved 20 °C:	
- grunder, rent:	Ca. 20 minutter
- skrubespartling, 1:3:	Ca. 25 minutter
- mørtel, 1:10:	Ca. 35 minutter
- ved andre temperaturer:	Se vejledningerne MB 502-1 og MB 502-2
Kan betrædes:	Efter 5 timer ved 20 °C
Tåler påsvejsning ved 10 °C:	Efter 60 timer
20 °C:	Efter 24 timer
Gennemhærdet 100 %:	Efter 7 dage ved 20 °C
Lagring:	24 måneder ved opbevaring i tillukket originalemballage, tørt og ved mindst 10 °C

Transportkoder:

A-komponent, base:	UN-nr. 3082, side 9028 Klasse 9, ciffer 11c
B-komponent, hærdet:	UN-nr. 1760, side 8147 Klasse 8, ciffer 66c

MB DUR 502 Brogrunder

Forarbejdningsanvisning:

Anvisningen herunder er kun vejledende.

A. Overfladeforbehandling:

Cementbundet underlag skal være fast, tørt, finkornet og bæredygtigt, fri for cementslam, løse og mørnede dele samt skillende substanser, såsom olie, fedt, gummimærker, malingsrester og lignende. En afrensning med sandblæsning, slyngrensning, højtryksspuling, fræsning eller slibning er i reglen påkrævet.

Underlagets aftræksstyrke skal være på mindst 1,5 N/mm², og betonfugtigheden i overfladen må ikke være større end 4 - 7 % (ZTV bilag 3). Det underlag, der skal belægges, skal være sikret mod opstigende fugt. Overfladen måles for fugt, med elektrisk måleinstrument. Se vejledning KM 502-5.

B. Eksempel på epoxygrundning:

Overfladebehandling: Se ovenstående.

Grundning med DUR 502 Brogrunder.

Forbrug 300 - 500 g/m² alt efter underlagets sugsevne.

Afstrøning med ovntørt kvartssand, f.eks. 0,4 - 0,8 mm.

Forbrug 2 - 3 kg/m².

Efter afhærdning (ca. 8 timer ved 20 °C) kan den over-skydende mængde kvartssand fjernes.

C. Blanding:

DUR 502 Brogrunder leveres i 2 komponenter i afstemt blandingsforhold. Der benyttes en langsomt kørende boremaskine med blandejern. A-komponenten omrøres i 15 - 30 sekunder. Hele B-komponenten hældes i A-komponenten, og der omrøres indtil blandingen er homogen, ca. 1 minut. Bland meget omhyggeligt! Husk at røre grundigt op fra bund og sider således at hærderen fordeles helt. **Bør ikke anvendes direkte fra originalemballagen.** Indholdet hældes over i en ren beholder og der omrøres endnu engang omhyggeligt i yderligere ½ - 1 minut. Temperaturen ved blandingen bør være mindst 8 °C.

D. Temperatur- & fugtforhold:

Omgivelsernes og underlagets temperatur er af væsentlig betydning. Ved lave temperaturer øges hærdetiden betragteligt. Forbruget øges, idet viskositeten stiger. Ved højere temperaturer accelereres de kemiske reaktioner, hvorved forarbejdnings- & hærdetiden forkortes. Underlagets temperatur skal ligge mindst 3 °C over det gældende dugpunkt. For at opnå en fuldstændig hærdning af reaktionskunststoffet, skal underlagets gennemsnitstemperatur ligge over minimumstemperaturen.

DUR 502 Brogrunder skal beskyttes imod fugtpåvirkning under udlægningen. Ved udsigt til regn skal arbejdet afbrydes, og allerede udlagt materiale skal overdækkes omhyggeligt.

Fysiologiske forhold og personlig beskyttelse:

Mærkning iht. Arbejdsministeriets bekendtgørelse nr. 540.

Kodenummer:	Brugsklar blanding	00-5 (1993)
	A-komponent	00-5 (1993)
	B-komponent	00-5 (1993)

A-komponent:

Indeholder: Bisphenol-A/F-diglycidylether; homologe med molekylvægt ≤ 700.
Glycidylether, C₁₂-C₁₄.



Lokalirriterende

R36/38	Irriterer øjnene og huden.
R43	Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden.
R51/53	Giftig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.
S24	Undgå kontakt med huden.
S36/37/39	Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og briller/ansigtsskærm.

B-komponent:

Indeholder: m-Xylylendiamin



Ætsende

R20/22	Farlig ved indånding og ved indtagelse.
R35	Alvorlig ætsningsfare.
R43	Kan give overfølsomhed ved kontakt med huden.
R51/53	Giftig for organismer, der lever i vand; kan forårsage uønskede langtidsvirkninger i vandmiljøet.
S24	Undgå kontakt med huden.
S26	Kommer stoffet i øjnene, skylles straks grundigt med vand, og læge kontaktes.
S36/37/39	Brug særligt arbejdstøj, egnede beskyttelseshandsker og briller/ansigtsskærm.
S45	Ved ulykkestilfælde eller ved ildebefindende er omgående lægebehandling nødvendig. Vis etiketten hvis det er muligt.

Yderligere oplysninger: Se leverandørbrugsanvisningen.

E. Rengøring:

Hver gang der har været arbejdet med materialet, skal arbejdsredskaberne omhyggeligt rengøres med **EP Rensemiddel**.

F. Bortskaffelse af affald:

Affaldsart: H (for ublandet affald)
Z (for tømt emballage)
Udhærdet epoxy er ikke miljøaffald.

Affaldskort: Efter fuldstændig afhærdning betragtes epoxyharpiks ikke som kemikalieaffald.

Brochurens oplysninger, anvendelsestekniske råd og anbefalinger, afgives efter vor bedste viden og svarer til vore seneste oplysninger og erfaringer, men er i betragtning af de mange mulige anvendelsesformål uforbindende for os. Køber må selv kontrollere, om produkt og metode er egnet til det konkrete formål, f.eks. ved at udføre prøver. Vore almindelige salgsbetingelser er gældende. Denne brochure erstatter alle forudgående. Den til enhver tid nyeste brochure findes på www.mbprojekt.dk.

Rev. 12.09

MB Projekt ApS • Mølledamsvej 12 • 3460 Birkerød • Telefon 45 82 03 18 • Telefax 45 82 05 18